

ВИПРОБУВАННЯ ТИСКОМ

ВИПРОБУВАННЯ ТИСКОМ САНІТАРНОГО ОБЛАДНАННЯ (DIN 1988)

- Використовуйте манометри з градуйованою шкалою 0,1 бар.
- Манометр має бути встановлений у найнижчій точці змонтованого обладнання.
- Обладнання повинно бути візуально доступним.
- Для випробувань використовується відфільтрована вода без наявності повітря.

Попереднє випробування

- Випробування проводиться при тиску 15 бар, тобто при максимально допустимому робочому тиску 10 бар плюс 5 бар додатково.
- Тиск подається в систему протягом 30 хвилин з інтервалами по 10 хвилин.
- Потім слід виконати ще одне 30-хвилинне випробування, протягом якого тиск не повинен впасти більш ніж на 0,6 бар (0,1 бар за 5 хвилин). Система не повинна мати протікань.

Основне випробування

- Основне випробування проводиться безпосередньо після попереднього.
- Тривалість випробування — 2 години.
- Тиск, виміряний під час основного випробування, не повинен знижуватися більш ніж на 0,2 бар протягом 2 годин.
- Система повинна залишатися повністю герметичною.

Випробування тиском для радіаторів (DIN 18380)

- Монтажник повинен перевірити герметичність системи перед тим, як труби будуть закриті цементним розчином, штукатуркою або іншими будівельними матеріалами. Використовуйте манометри з градуйованою шкалою 0,1 бар.
- Манометр має бути встановлений у найнижчій точці установки.
- У систему опалення або охолодження має бути подана вода під тиском без повітря (за потреби — з додаванням антифризу).
- Труби повинні випробовуватися тиском, у 1,3 раза більшим, ніж постійний робочий тиск у системі, але приблизно не менше ніж 1 бар у кожній точці.
- Випробування тиском триває не менше 24 годин.
- Падіння тиску не повинно перевищувати 0,2 бар.
- Після успішного тесту система вважається герметичною.

ВИПРОБУВАННЯ ТИСКОМ ЗА ДОПОМОГОЮ ПОВІТРЯ

Якщо існує ризик замерзання системи, можна провести випробування без використання води.

У таких виняткових випадках випробування може проводитися повітрям за допомогою ручного насоса, дотримуючись таких інструкцій:

- Випробувальний тиск — **110 мбар** (макс. **200 мбар**)
- Об'єм заповнення системи не повинен перевищувати **100 л** (що приблизно відповідає довжині 300 м при діаметрі труби 25 мм). Якщо об'єм системи більший, рекомендується проводити випробування послідовно на кожні **100 л**.

